

### Applications

- Lignes de traitements au tonneau (dégraissage chimique, galvanoplastie, phosphatation, ébaurage, polissage...)
- Lignes de traitements en bols (centrifugation, séchage, déshuilage, essorage, passivation, encollage...)
- Lignes de tribofinition



### Objectifs

- Assurer les déconditionnements des produits en entrée de ligne puis leur fractionnement en charges contrôlées
- Assurer la manutention et les transferts des produits en vrac au cours des différentes étapes du process
- Reconditionner les produits en sortie de ligne



### Chargement automatique



### Equipements

- Skips de chargement pour déversement des conteneurs en entrée de ligne
- Trémies vibrantes de pour fractionnement des charges
- Dosage des charges volumique ou par pesage
- Skips de chargement des tonneaux pour réduction des temps de cycles
- Gestion des séries et optimisation des queues de lots
- Liaison avec systèmes de supervision pour transmission des paramètres de chargement



### Transfert du vrac

Assurer le transfert des produits en vrac d'un contenant vers un autre en cours de process



#### Equipements

- Couloirs vibrants pour vidange et transport du produit
- Convoyeurs à bande spéciaux fixes ou mobiles
- Manutention et transfert automatiques des contenants
- Equipements de mise à niveau
- Stations de dépose/reprise avec aménagements pour limitation des chocs et des hauteurs de chute



### Sorties de lignes

Assurer le reconditionnement en bac des produits traités

#### Equipements

- Convoyeurs à bande ou couloirs vibrants pour évacuation du produit
- Convoyage et gestion automatique des conteneurs en sortie de ligne (transport, empilage/dépilage, ...)
- Dispositifs de limitation des chocs et des hauteurs de chute

